

NUEVA GAMA

FX

CUANDO LAS COSAS SE
PONEN DIFÍCILES...



DAB
WATER • TECHNOLOGY



NUEVA GAMA



EL EQUIPO QUE **SIEMPRE MARCA**

Cuatro soluciones hidráulicas completamente innovadoras, cuatro respuestas a vuestras exigencias



APLICACIONES
**DOMÉSTICAS Y
RESIDENCIALES**



APLICACIONES
**CIVILES Y
COMERCIALES**



APLICACIONES
INDUSTRIALES

LA NUEVA GAMA **FX** NACE PARA LA ELEVACIÓN Y BOMBEO DE AGUAS
RESIDUALES DOMÉSTICAS, CIVILES E INDUSTRIALES

- Aptas en estaciones de bombeo instaladas para la elevación y bombeo de aguas residuales y de drenaje procedentes de instalaciones públicas o residenciales
- Aptas para el drenaje de garajes, túneles e instalaciones propensas a sufrir inundaciones.
- Aptas para el bombeo de aguas cargadas procedentes de procesos industriales.



AGUAS CLARAS



AGUAS GRISES



AGUAS RESIDUALES



**LA NUEVA GAMA DEDICADA A LOS ESPECIALISTAS
DEL SECTOR DEL AGUA RESIDUAL**





AMPLIO RANGO DE SOLUCIONES



DRENAG FX

Bombas de drenaje con revestimiento de goma para limitar el desgaste producido por la arena o partículas abrasivas presentes en el agua. **Ideales en instalaciones propensas a sufrir inundaciones, donde se necesita vencer una altura elevada.**



GRINDER FX

Bombas con sistema triturador de acero inoxidable de alta resistencia **adecuadas para el bombeo de aguas residuales a alta presión o cuando se instalan tuberías estrechas para intentar minimizar los costos de instalación del sistema.**

Testada en los escenarios más complejos de drenaje de aguas residuales, la nueva gama FX se produce en **4 líneas con certificación EN 12050 para aguas residuales.**



FEKA FXC

Bombas con impulsor de canales y sistema anti obstrucción. **Ideales en el drenaje y el bombeo de aguas grises y cargadas, con bajo contenido de fibras largas y sólidos hasta 50 mm. Agua de lluvia y agua subterránea cuando se requiere un gran caudal.**



FEKA FXV

Bombas con turbina súper vortex patentada, **optimizan la eficiencia sin comprometer la capacidad de trabajo en presencia de grandes sólidos y fibras largas, garantizando un paso libre total.**





UNA GAMA MÁS FUERTE Y RESISTENTE



MÁXIMA RESISTENCIA Y FIABILIDAD

El diseño se ha realizado prestando la máxima atención a la fiabilidad y a la durabilidad.

El doble cierre mecánico de carburo de silicio está completamente encerrado en la cámara de aceite para evitar el contacto directo con el líquido bombeado.

Los altos estándares de construcción, como por ejemplo el eje motor en acero inoxidable AISI 304, el tratamiento externo de cataforesis, el revestimiento bicomponente y el prensaestopas sellado con resina, garantizan una larga vida útil de la gama.

La nueva FX se caracteriza también por unos nuevos motores todavía más compactos, dimensionados para reducir los posibles bloqueos manteniendo prestaciones constantes a lo largo del tiempo.

FIABILIDAD Y SEGURIDAD



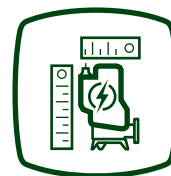
GRAN RENDIMIENTO, EN LÍNEA CON LA NORMATIVAS

La gama FX satisface los más estrictos estándares de calidad, cumpliendo la norma **EN 12050**.

Disponibles también con certificación **ATEX**



MOTORES COMPACTOS



DISEÑADOS PARA AUMENTAR LAS PRESTACIONES Y REDUCIR LOS PROBLEMAS

Nuevos motores compactos estudiados para aumentar el par de arranque y reducir posibles bloqueos. Todavía más eficientes, las bombas FX pueden trabajar sin estar totalmente sumergidas para el vaciado total de los depósitos



MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SENCILLO



SOLUCIONES PARA EL CUIDADO DE LA BOMBA

La gama FX se ha diseñado para garantizar un mantenimiento sencillo gracias a una estructura en tres niveles que permite un acceso rápido a todos los componentes principales. Por otro lado, los repuestos se han unificado por lo que son comunes para toda la gama.



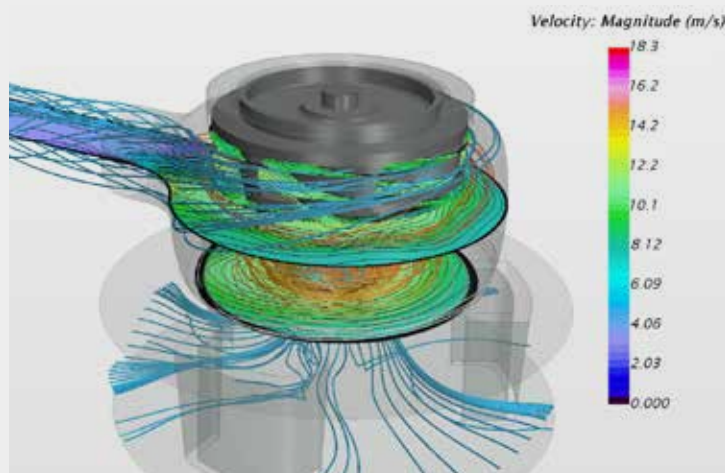
EFICIENCIA ELEVADA, DOBLE AHORRO



LA DINÁMICA DE FLUIDOS Y SUS BENEFICIOS

La gama FX afronta el tema de la eficiencia desde todos los puntos de vista. Gracias a un avanzado estudio sobre dinámica de fluidos somos capaces de mejorar el rendimiento en términos de eficiencia y aumentar la capacidad de trabajo con aguas residuales.

Los motores de las bombas FX garantizan las mismas prestaciones con potencias inferiores que bombas mayores, lo que se traduce en un importante ahorro económico en el momento de la compra y un sensible ahorro energético durante su uso.



SÚPER VORTEX UNA PATENTE EXCLUSIVA DAB

LA GRAN NOVEDAD. EL MAYOR VALOR

Importante evolución con la nueva turbina Súper Vortex patentada DAB. Completamente rediseñada gracias a los estudios realizados sobre dinámica de fluidos, la nueva turbina mejora las prestaciones de las bombas FEKA FXV independientemente de las condiciones de trabajo, reduciendo el consumo del motor y manteniendo un paso libre total, igual a la boca de impulsión de la bomba (de 50 a 65 mm)



GRINDER **FX**



DRENAG **FX**



FEKA **FXV**



FEKA **FXC**





UNA TRANSICIÓN FÁCIL Y SEGURA



FÁCIL DE INSTALAR, APTA PARA SUSTITUCIONES

La nueva gama FX dispone de todos los accesorios necesarios para reemplazar modelos antiguos y renovar instalaciones existentes

Su instalación es muy sencilla gracias a sus reducidas dimensiones y a la impulsión tanto roscada como embrizada.



A VUESTRO SERVICIO EN TODO EL TERRITORIO

UN EQUIPO COMPLETO A VUESTRA DISPOSICIÓN

DAB garantiza la disponibilidad de la gama FX en todo el territorio gracias a la capacidad productiva de la fábrica y a una red capilar de Servicios Técnicos.



DAB
SERVICIO TÉCNICO
AUTORIZADO





BOMBAS SUMERGIBLES

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



1 - Motores compactos con un elevado par de arranque para reducir posibles bloqueos



2 - Doble cierre mecánico en cámara de aceite completamente protegido del líquido bombeado



3 - Prensaestopas sellados con resina para evitar filtraciones, con conectores rápidos



4 - Impulsión tanto roscada como embridada para aumentar la flexibilidad de instalación



5 - Alojamiento del condensador de acceso rápido para facilitar su revisión y mantenimiento



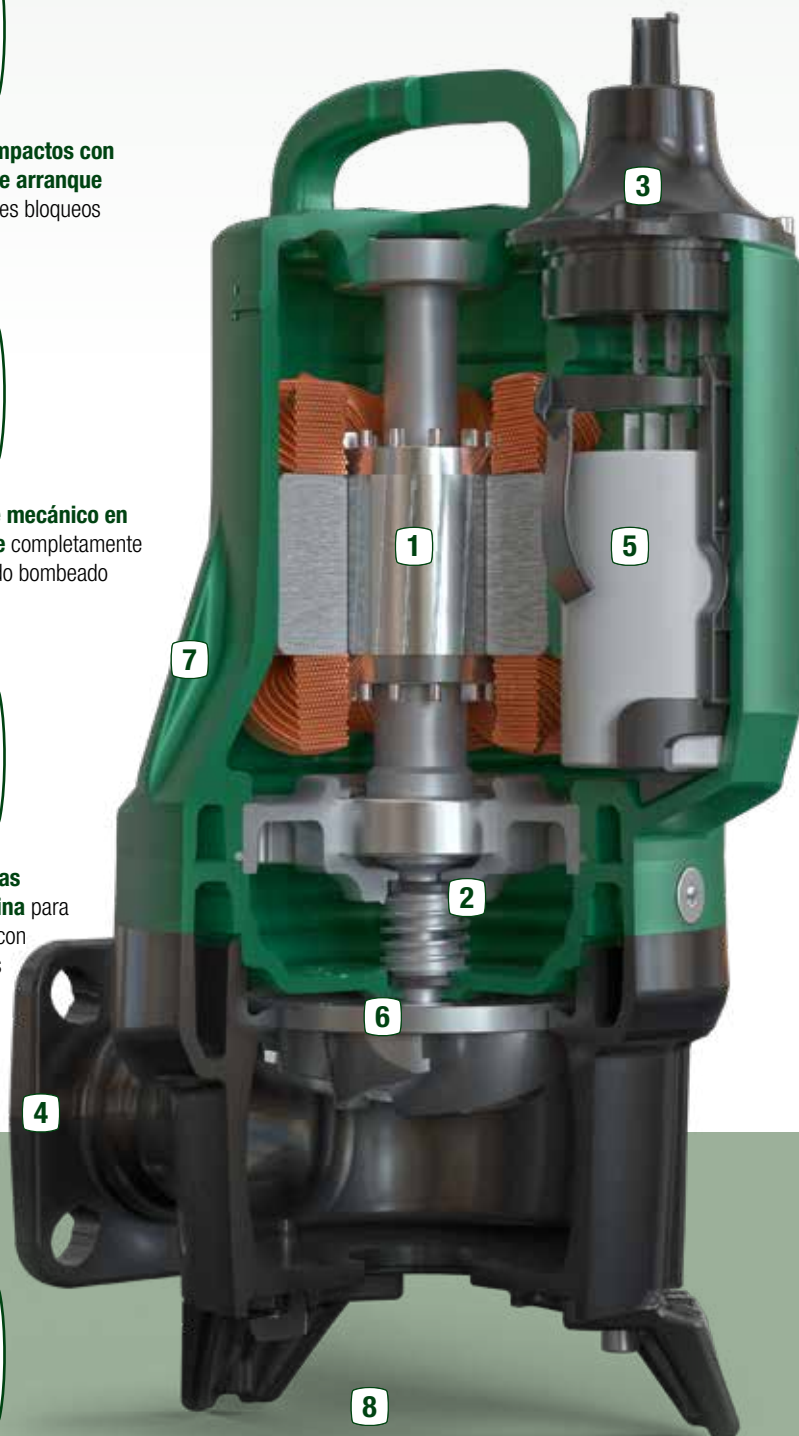
6 - Eje motor en acero inoxidable AISI 304 para aumentar la resistencia a la corrosión



7 - Revestimiento en cataforesis y bicomponente que garantiza una gran durabilidad.



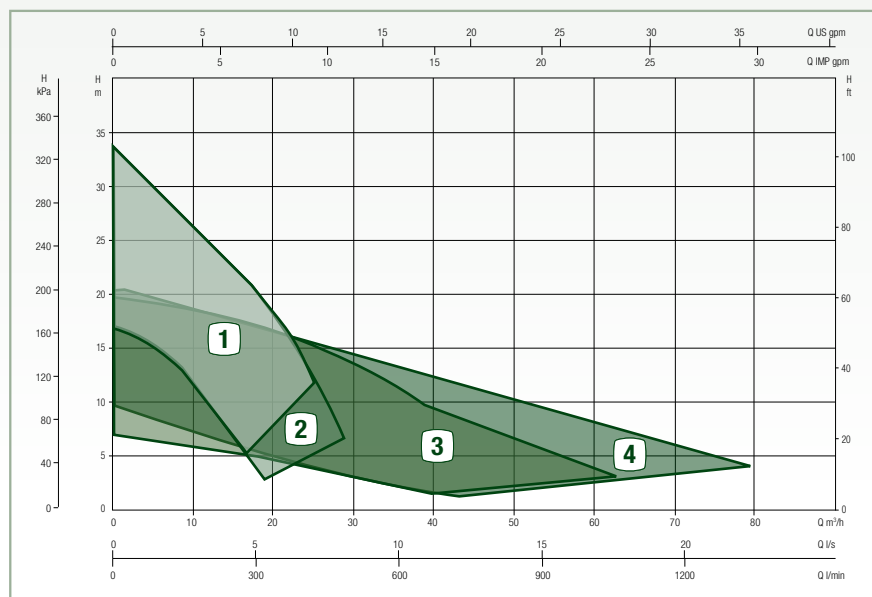
8 - Disco de goma para aumentar la estabilidad de la bomba en instalaciones portátiles



AMPLIA GAMA

GRANDES PRESTACIONES

DAB puede ofrecer la gama más amplia de bombas sumergibles del mercado con caudales de hasta 72 m³/h y alturas de hasta 33 metros.



1 GRINDER **FX**

2 DRENAG **FX**

3 FEKA **FXV**

4 FEKA **FXC**

DATOS TÉCNICOS

MODELO	P2 [KW]	IMPULSIÓN	PASO LIBRE	H MÁX. [m]	Q MÁX. [l/min]
FEKA FXV	0.7 - 2.2	2" /DN50 / DN65	50 – 65 mm	18.5	900
FEKA FXC	0.7 - 2.2	2" /DN50 / DN65	50 mm	19	1200
GRINDER FX	0.7 - 2.2	1" ½ /DN 32 /DN40	TRITURATORE	33	320
DRENAG FX	0.7 - 2.2	1" ½ /DN 32 /DN40	10 mm	32	510

ACCESORIOS

EBOX

Cuadro electrónico para el funcionamiento automático de una o dos bombas sumergibles.



BRIDA PARA SUSTITUCIONES



RACOR A 90°



FEKABOX - FEKAFOS

Depósitos necesarios para la recogida y el bombeo al alcantarillado de las aguas residuales y de drenaje procedentes de instalaciones domésticas (una o más viviendas), de sótanos y garajes, cuando no pueden ser expulsadas directamente por gravedad.



DISPOSITIVO DE ELEVACIÓN



ebox

FIABILIDAD BAJO TU CONTROL

CUADRO ELECTRÓNICO DE CONTROL

ebox es un cuadro electrónico de control para la protección y el funcionamiento automático de una o dos electrobombas sumergibles o de presurización tanto monofásicas como trifásicas.

Con ebox es posible controlar una estación automática de elevación con bombas FX, **un único cuadro para toda la gama.**

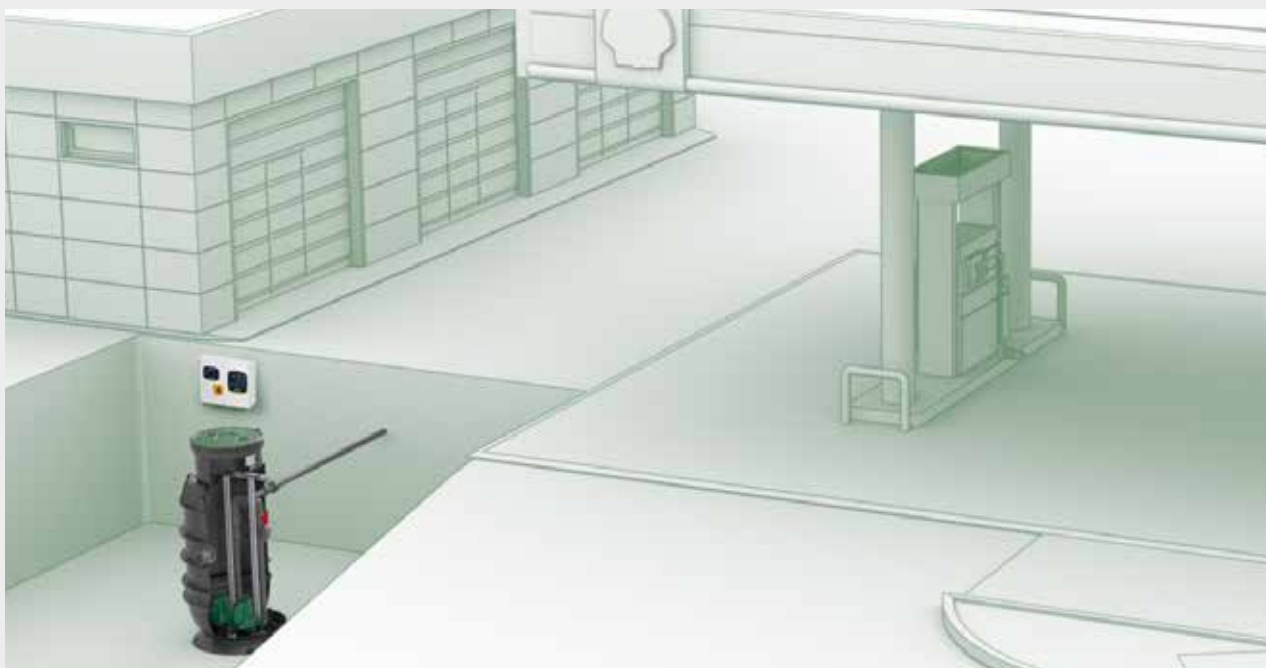


EBOX PLUS

La versión con display permite una instalación todavía mas sencilla, gracias a la configuración guiada.

Una gestión más simple de las bombas FX: el estado de la bomba siempre visible en el display y a diversas funciones adicionales como anti-bloqueo de bombas de drenaje, histórico de alarmas, selección del idioma y posibilidad de proteger la instalación con una contraseña.

FUNCIÓN DE VACIADO / LLENADO



Ideal para gestionar estaciones de bombeo de llenado / vaciado para drenar / bombear aguas grises y cargadas.



INTERNET OF PUMPS YA ES UNA REALIDAD

SIEMPRE EN CONTACTO CON TUS INSTALACIONES

DConnect es el nuevo servicio cloud (nube) de DAB que permite controlar y gestionar tus instalaciones en tiempo real desde cualquier lugar.

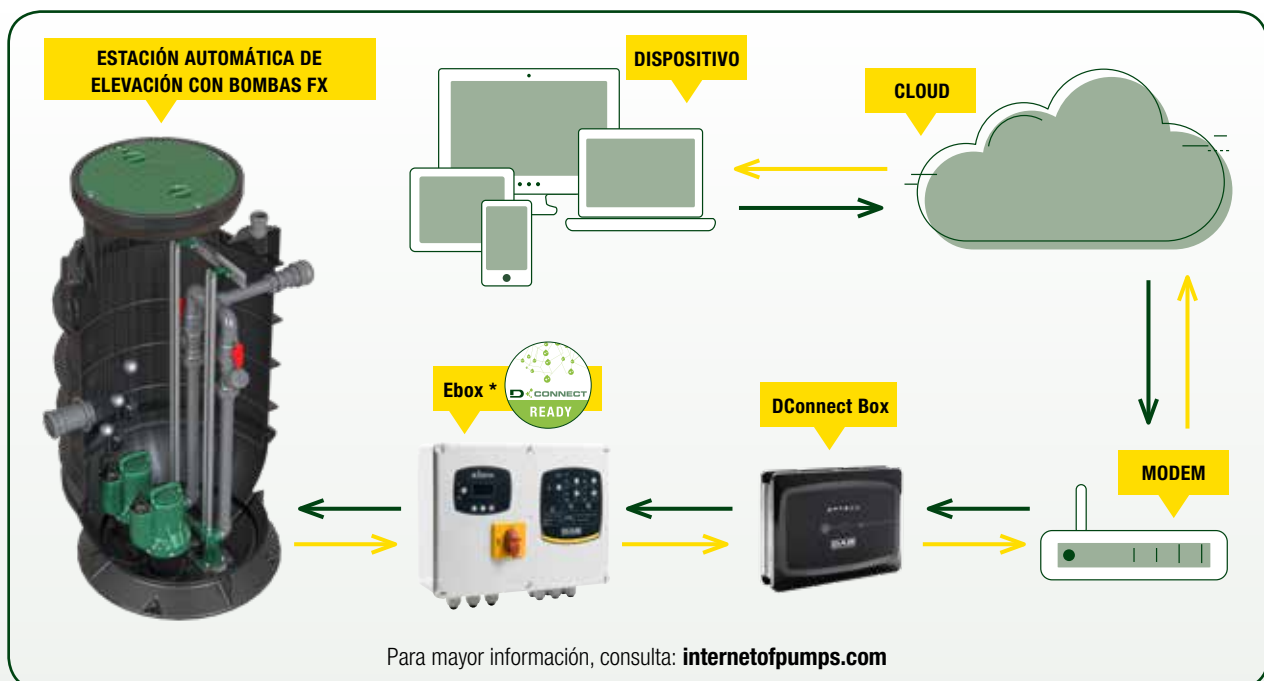
Gracias a la conectividad cloud del DConnect es posible controlar la actividad de las bombas FX, recibiendo actualizaciones de su funcionamiento y alarmas, de tal modo que podamos anticiparnos a posibles averías o bloqueos.



DESCARGA LA APP EN:



ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



* Solo los EBOX con adhesivo DConnect READY son compatibles con DConnect

**DAB PUMPS LTD.**

6 Gilberd Court
Newcomen Way
Severalls Business Park
Colchester
Essex
CO4 9WN - UK
salesuk@dwtgroup.com
Tel. +44 0333 777 5010

**DAB PUMPS IBERICA S.L.**

Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Spain
Info.spain@dwtgroup.com
Tel. +34 91 6569545
Fax: + 34 91 6569676

**DAB PUMPS SOUTH AFRICA**

Twenty One industrial Estate,
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4
Olifantsfontein -1666 - South Africa
info.sa@dwtgroup.com
Tel. +27 12 361 3997

**DAB PUMPS BV**

'tHofveld 6 C1
1702 Groot Bijgaarden - Belgium
info.belgium@dwtgroup.com
Tel. +32 2 4668353

**DAB PUMPS HUNGARY KFT.**

H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Hungary
Tel. +36 93501700

**DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.**

No.40 Kaituo Road, Qingdao Economic & Technological
Development Zone
Qingdao City, Shandong Province - China
PC: 266500
sales.cn@dwtgroup.com
Tel. +86 400 186 8280
Fax +86 53286812210

**DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.**

Ul. Janka Muzykanta 60
02-188 Warszawa - Poland
polska@dabpumps.com.pl

**DAB PUMPS B.V.**

Albert Einsteinweg, 4
5151 DL Drunen - Nederland
info.netherlands@dwtgroup.com
Tel. +31 416 387280
Fax +31 416 387299

**OOO DAB PUMPS**

Novgorodskaya str. 1, block G
office 308, 127247, Moscow - Russia
info.russia@dwtgroup.com
Tel. +7 495 122 0035
Fax +7 495 122 0036

**DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**

Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condesa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tel. +52 55 6719 0493

**DAB PUMPEN DEUTSCHLAND GmbH**

Tackweg 11
D - 47918 Tönisvorst - Germany
info.germany@dwtgroup.com
Tel. +49 2151 82136-0
Fax +49 2151 82136-36

**DAB PUMPS INC.**

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 - USA
info.usa@dwtgroup.com
Tel. 1- 843-797-5002
Fax 1-843-797-3366

**DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD**

426 South Gippsland Hwy,
Dandenong South VIC 3175 - Australia
info.oceania@dwtgroup.com
Tel. +61 1300 373 677